

הדפסת הברקוד

קיימות שתי דרכים עיקריות להדפסת הברקוד על גבי המוצר:

1. **יצירת תווית ברקוד במדפסת או בדפוס והדבקתה על גבי המוצר.**
הדבקת תווית ברקוד על האריזה נעשית כאשר בזמן הדפסת האריזה לא הודפס ברקוד.
הדפסת תווית הברקוד מבוצעת במדפסת יעודית או בבית דפוס. הטכניקה להדפסת מדבקות בבית דפוס זהה להדפסת הברקוד ישירות על גבי האריזה, למעט הצורך בהדבקת המדבקה על גבי האריזה אחרי הדפסתה.
2. **שילוב הברקוד כחלק אינטגרלי מעיצוב האריזה והדפסתו בבית דפוס, בו מודפסת אריחת המוצר.**

השיטה המפורטת בסעיף 2 הינה הנפוצה יותר, כיוון ששילוב הברקוד באריזה מאפשר איכות גבוהה לברקוד, חסכון בעלויות להדפסה והדבקה והקטנת הסיכוי לחוסר התאמה בין המוצר לקוד המופיע עליו.

שילוב הברקוד באריזה נעשה ע"י יצירת תשליל (פילם) המכיל את הברקוד. התשליל מותאם בעת יצורו לסוג ההדפסה בו תודפס האריזה.

בטכניקות ההדפסה השונות ייתכנו סטיות בין הגלופה או הלוח ממנו מודפסת האריזה לבין התוצאה הסופית.

באלמנטים גרפיים או ויזואליים, העובדה אינה משמעותית אולם בברקוד הדורש דיוק מושלם בין רוחבי הקווים לרווחים ביניהם, סטייה מינימלית ברוחב קו מוכפלת למעשה, שהרי אותו רוחב "נגזל" מהרווח הצמוד. מסיבה זו יש להתייחס בעת ייצור התשליל לסוג וצורת ההדפסה, וליצירת "סטייה שלילית", שתקזז בסופו של דבר את הסטייה הטבעית בתהליך.

בנוסף להקפדה על איכות התשליל, חשוב כמובן להקפיד על איכות כל תהליך ההדפסה וקיום בקרה בזמן ההדפסה ולאחריה, לאבטחת איכות ההדפסה הסופית על האריזה.

איכות הברקוד נקבעת בסופו של תהליך ע"י קריאה מושלמת ומדויקת של הברקוד על המוצר